



210900110152



(2021)沪市监认验第135号



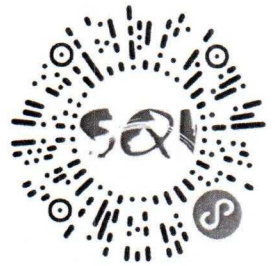
中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0128



W02210310303

检测报告

Test Report



NhrRNg2K

产品名称: 轻钢龙骨
Name of Sample

型号规格: D50
Type

委托单位: 上海福添实业有限公司
Applicant

检测类别: 委托检测
Test Purpose

上海市质量监督检验技术研究院
Shanghai Institute of Quality Inspection and Technical Research



上海市质量监督检验技术研究院

检 测 报 告

报告编号:W02210310303

共 4 页第 1 页

样品名称	轻钢龙骨			检测类别	委托检测
型号规格	D50			商 标	声 达
等级	合格品				
委托单位	上海福添实业有限公司				
受检单位	上海福添实业有限公司				
标称生产单位	/				
委托书编号	W02210310303	委托/抽样日期	2022年03月10日		
到样日期	2022年03月10日	抽样地点	/		
样品数量	9根	受检批数量	/		
生产日期	/	批号/编号	/		
样品到样状态	完好 委托方送样				
检测地点	上海市闵行区江月路900号				
检测依据	GB/T 11981-2008 建筑用轻钢龙骨				
检测日期	2022年03月14日 至 2022年06月17日				
检测结论	该样品本次所检项目检测结果符合上述检测依据相关规定。详见本报告检测结果汇总表。 (检测报告专用章) 签发日期: 2022年06月24日				
委托单位 通讯资料	地址	上海市宝杨路2010号			
	邮编	/	电话	4001859696	
备 注	本报告检验检测结论是根据检验检测依据/判定依据仅对所检项目得出的, 不代表未经检验检测的项目或功能符合要求。 承载龙骨50×19×1.2 (mm) 覆面龙骨50×19×0.5 (mm) 收边龙骨20×34×20×0.5 (mm)				

批准

陈卓樑

审核

张威

主检

曹雅文

SQI/KJ-JL/BG-01

检测报告

报告编号:W02210310303

上海市质量监督检验技术研究院

共 4 页第 2 页

共 4 页第 2 页

检测结果汇总						
序号	检 测 项 目		技 术 要 求	检 测 结 果	单项判定	备注
1	外观质量		龙骨外形要求平整，棱角清晰，切口不应有毛刺和变形，镀锌层应无起皮、起瘤、脱落等缺陷，无影响使用的腐蚀、损伤、麻点，每米长度内面积不大于1cm ² 的黑斑不多于3处，涂层应无气泡、划伤、漏涂、颜色不均等影响使用的缺陷	通过	符合	/
2	长度 L，mm		偏差±5	1~2	符合	/
3	断面尺寸，mm	A	偏差≤0.5	0.1~0.2	符合	/
		B	偏差≤1.0	0.3~0.4		/
4	厚度 t，mm		1.2±0.07	1.17	符合	/
5	平直度，mm/1000mm	侧面	≤1.5	0.1	符合	/
		底面	≤1.5	0.1		/
6	弯曲内角半径R，mm		≤2.00	1.5	符合	/
7	角度偏差		≤2° 00′	25′ ~35′	符合	/
8	表面防锈	双面镀锌量，g/m ²	≥100	102	符合	/
9	力学性能	静载试验，mm	加载挠度不大于4.0	3.2	符合	/
			残余变形量不大于1.0	0.4		/
承载龙骨 50×15×1.2（mm）						
长度L=3000mm						

检测报告

上海市质量监督检验技术研究院

报告编号:W02210310303

共 4 页第 3 页

共 4 页第 3 页

检测结果汇总						
序号	检 测 项 目		技 术 要 求	检 测 结 果	单项判定	备注
1	外观质量		龙骨外形要求平整，棱角清晰，切口不应有毛刺和变形，镀锌层应无起皮、起瘤、脱落等缺陷，无影响使用的腐蚀、损伤、麻点，每米长度内面积不大于1cm ² 的黑斑不多于3处，涂层应无气泡、划伤、漏涂、颜色不均等影响使用的缺陷	通过	符合	/
2	长度 L，mm		偏差±5	-2~1	符合	/
3	断面尺寸，mm	A	偏差≤1.0	0.4	符合	/
		B	偏差≤0.5	0.3		/
		C	≥5.0	5.2		/
		D	≥3.0	3.1		/
4	厚度 t，mm		0.5±0.04	0.48	符合	/
5	平直度，mm/1000mm	侧面	≤1.5	0.1	符合	/
		底面	≤1.5	0.2		/
6	弯曲内角半径R，mm		≤1.50	1	符合	/
7	角度偏差		≤1° 30′	15′ ~35′	符合	/
8	表面防锈	双面镀锌量，g/m ²	≥100	102	符合	/
9	力学性能	静载试验，mm	加载挠度不大于5.0	3.4	符合	/
			残余变形量不大于1.0	0.5		/
覆面龙骨 50×19×0.5（mm）						
长度L=3000mm						

共 4 页第 4 页

检测结果汇总						
序号	检 测 项 目		技 术 要 求	检 测 结 果	单项判定	备注
1	外观质量		龙骨外形要求平整，棱角清晰，切口不应有毛刺和变形，镀锌层应无起皮、起瘤、脱落等缺陷，无影响使用的腐蚀、损伤、麻点，每米长度内面积不大于1cm ² 的黑斑不多于3处，涂层应无气泡、划伤、漏涂、颜色不均等影响使用的缺陷	通过	符合	/
2	长度 L，mm		偏差±5	-3~1	符合	/
3	断面尺寸，mm	A	偏差≤0.5	0.1	符合	/
		B ₁	偏差≤1.0	0.3~0.5		/
		B ₂	偏差≤1.0	0.2~0.3		/
4	厚度 t，mm		0.5±0.04	0.48~0.49	符合	/
5	表面防锈	双面镀锌量，g/m ²	≥100	102	符合	/
收边龙骨 20×34×20×0.5（mm）						
长度L=3000mm						

(以下空白)